

Abstract

A housing (6) is provided in a reference block (1). An annular plug (9), which is to be inserted into a positioning hole (3) of a work pallet (2), is projected upward from the housing (6). An output member (13) is inserted into a guide hole (10) of the housing (6) vertically movably. An upper end of the output member (13) is inserted into the annular plug (9), and a plurality of pressing members (56) are supported on a peripheral wall (9a) of the annular plug (9) radially movably. An annular aligning space (31) is formed between a guided portion (21) of the output member (13) and the guide hole (10). A shuttle member (41), which is diametrically expandable and contractible, is inserted into the aligning space (31). The shuttle member (41) is urged upward by a spring (51).

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



541239

(43) 国際公開日
2004年7月22日 (22.07.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/060607 A1

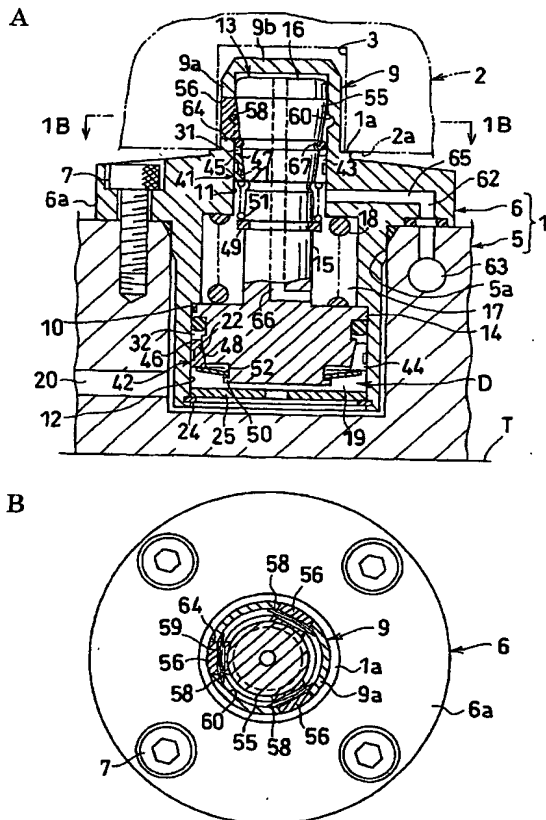
- (51) 国際特許分類: B23Q 3/00, 3/06, 3/18, F16C 23/04
(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/016141
(22) 国際出願日: 2003年12月17日 (17.12.2003)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-000772 2003年1月7日 (07.01.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社コスメック (KOSMEK LTD.) [JP/JP]; 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番2号 Hyogo (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 米澤 慶多朗

- (YONEZAWA, Keitaro) [JP/JP]; 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番2号 株式会社コスメック内 Hyogo (JP). 白川 務 (SHIRAKAWA, Tsutomu) [JP/JP]; 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番2号 株式会社コスメック内 Hyogo (JP). 春名 陽介 (HARUNA, Yosuke) [JP/JP]; 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番2号 株式会社コスメック内 Hyogo (JP).
(74) 代理人: 梶 良之, 外 (KAJI, Yoshiyuki et al.); 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5丁目14番22号 リクルート新大阪ビル 梶・須原特許事務所 Osaka (JP).
(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR,

[続葉有]

(54) Title: ALIGNING DRIVE MECHANISM AND POSITIONING DEVICE WITH THE SAME

(54) 発明の名称: 調心駆動機構およびその機構を備えた位置決め装置



(57) Abstract: A housing (6) is provided in a reference block (1). A circular plug (9) that is inserted in a positioning hole (3) of a work pallet (2) is projected upward from the housing (6). An output member (13) is vertically movably inserted in a guide hole (10) of the housing (6). The upper end of the output member (13) is inserted in the circular plug (9), and pressers (56) are radially movably supported in a peripheral wall (9a) of the circular plug (9). A circular aligning space (31) is formed between a portion (21) to be guided of the output member (13) and the guide hole (10). In the aligning space (31) is inserted a shuttle member (41) that is diametrically expanded and reduced. The shuttle member (41) is biased upward by a spring (51).

(57) 要約: 基準ブロック (1) にハウジング (6) を設ける。ワークパレット (2) の位置決め孔 (3) に挿入される環状プラグ (9) を上記ハウジング (6) から上方へ突出させる。上記ハウジング (6) のガイド孔 (10) に出力部材 (13) を上下移動可能に挿入する。その出力部材 (13) の上端を上記の環状プラグ (9) に挿入し、その環状プラグ (9) の周壁 (9a) に複数の押圧具 (56) を半径方向へ移動可能に支持する。上記の出力部材 (13) の被ガイド部 (21) と上記ガイド孔 (10) との間に環状の調心空間 (31) を形成する。その調心空間 (31) に、直径方向へ拡大および縮小されるシャトル部材 (41) を挿入する。そのシャトル部材 (41) をバネ (51) によって上方へ付勢する。



LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ,
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS,
MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特
許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッ
パ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。